

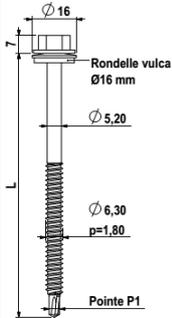
FICHE TECHNIQUE

VIS TH P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DANS SUPPORTS MINCES

Pour travaux
d'assemblage
divers.

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TH P1 6,3xL autoperceuse Zn + vulca galva 16 mm
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H10
Réf. 4499-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple ou bichromaté suivant NF EN ISO 4042 ;
- Rondelle vulcanisée acier galvanisé 16 mm.
- Possibilité montage rondelle vulcanisée 19 mm.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur mince.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc,...).

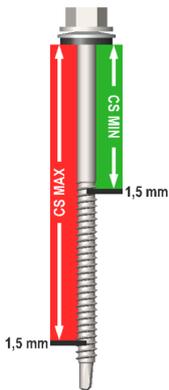
(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

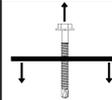
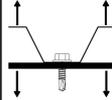
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x38	6,3x55	6,3x65	6,3x75	6,3x100	6,3x130	6,3x150	6,3x170	6,3x200
Référence	16338-076	16355-076	16365-076	16375-076	16310-076	16313-076	16315-076	16317-076	16320-076
Poids kg %	11	14	15,5	17	20	25	29	33	36
Capacité serrage (CS)	MIN	---	---	8 mm	18 mm	43 mm	73 mm	93 mm	143 mm
	MAX	23 mm	40 mm	50 mm	60 mm	85 mm	115 mm	135 mm	185 mm

Les capacités de serrage MIN et MAX sont déterminées pour un support d'épaisseur 1,5 mm.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

	Epaisseur du support en mm.								
	0,63	0,75	1,00	1,20	1,50	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)		
Suivant le diamètre de la pointe foret									Diamètre préperçage
Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.									Couple serrage en N.m
	118	147	224	298	364	258	305	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	39	49	74	99	121	86	101	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
					0,63			Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
					364			Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) 								Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
								1170	

Mise à jour le 08 Octobre 2019